

Altek® Serie H437-XK Resina de Poliéster

Product Information

Altek® Resina Laminadora de Poliéster Para Uso General

PROPIEDADES TÍPICAS DE MOLDE MECÁNICO Vea al reverso (1)

Prueba	Unidad de Medida	Nominal	Método de
Resistencia de Tensión	psi/MPa	11,200/77	ASTM D 638
Módulo de Tensión	psi/GPa	590,000/4.1	ASTM D 638
Tensión de Elongación	%	2.4	ASTM D 638
Resistencia de Flexión	psi/MPa	14,500/100	ASTM D 790
Módulo de Flexión	psi/GPa	600,000/4.1	ASTM D 790
Temp. de Deformación	°C @ 264 psi	77	ASTM D 638

*Las propiedades típicas no deberán de interpretarse como especificaciones.

TYPICAL LIQUID PROPERTIES at 25°C + see back page (2)

Prueba	Unidad de Medida	Nominal
Viscosidad, Brookfield LV #3 @60 rpm	cps	550
Indicé Thix, 6/60	-	3.5
Contenido de Estireno	%	37
Tiempo de Gel, 100g 1% Butanox M-50	minutes	15
Tiempo de Curación	minutes	14
Temperatura Pico	°C	160

Note: La serie de productos H437-XK no están diseñados para uso marino.

DESCRIPCIÓN

La serie Altek® H437-XK es una resina de poliéster pre-promovida tixotrópica de reactividad media.

APLICACION

La serie AOC's Altek® H437-XK está diseñada para uso en la manufacturación de piezas de material compuesto utilizando el método de hand-lay up o de spray.

BENEFICIOS

Curación Rápida

La reactividad media de la Serie de resina AOC's Altek® H437-XK permite la curación rápida del compuesto, aun en compuestos relativamente delgados, siempre y cuando sean utilizados los niveles de peróxido y las temperaturas de aplicación recomendadas.

Propiedades Mecánicas Superiores

Cuando se utiliza con el contenido reforzado de vidrio apropiada, la Serie de resina AOC's Altek® H437- XK produce un compuesto con fuerza superior que puede asistir en la reducción del agrietamiento del compuesto.

NORMAS DE RENDIMIENTO

A. Mantenga los niveles de pleno rendimiento de los catalizadores entre el 1.0% - 2.0% (el mínimo de 1.25% con aplicación mecánica) del peso total de la resina.

B. El mantener la temperatura ambiental entre 65°F/18°C a 90°F/32°C y la humedad entre el 40% al 90% le ayudara al fabricante a producir una pieza de alta calidad. Las condiciones ambientales consistentes contribuyen a los tiempos de gel consistentes.

ESTABILIDAD DE ALMACENAMIENTO

Este producto se mantiene estable por síes meses después de la fecha de su manufacturación siempre y cuando sea almacenado en su contendor original, fuera de la luz directa y otras fuentes de rayos ultravioletas y en temperaturas menores de 25°C (77°F). Si el producto se almacena en temperaturas ambientales superiores a los 30°C (86°F) se deberá anticipar que su estabilidad será de solo dos meses.

Además, después de un almacenamiento prolongado, la viscosidad y el tiempo de gel del producto podrán ser afectados.

NORMAS DE APLICACION

Aunque la Serie H437-XK sirve como un excelente adherido secundario, el exponer el laminado a condiciones extremas, tales como luz directa, altas temperaturas o un ambiente polvoriento, por largos periodos de tiempo, puede reducir su adhesión secundaria. Bajo estas condiciones podría ser necesario erosionar el laminado para asegurar la adhesión secundaria máxima.

CERTIFICADO ISO

Los Sistemas de Mantenimiento de Control de Calidad han sido certificados por mantener los estándares de ISO 9001:2008 en cada una de las fábricas de AOC. Esta certificación reconoce que las fábricas tiene un modelo internacionalmente aceptado para el manejo y control de calidad. Utilizamos estas prácticas de calidad para agregarle valor a las resinas que les ofrecemos a nuestros clientes.

NOTAS

(1)

Basado en pruebas hechas a temperaturas de entre 77°F/25°C y humedad relativa del 50%. Todas las pruebas son hechas en piezas de resina curadas y no armadas. Componentes tixotrópicas, si son aplicables, son excluidas de las piezas de muestra. Las piezas fueron curadas con anterioridad.

(2)

Los tiempos de gel son típicos pero podrian verse afectados por las concentraciones de catalizadores, promotores e inhibidores y la temperatura ambiental y de la resina. La variación entre las características de gel se puede anticipar entre diferentes lotes y en condiciones extremadamente húmedas. Los pigmentos y rellenos pueden acelerar o retrasar el tiempo de gel. Se recomienda que el fabricante revise las características del gel en pequeñas cantidades de resina, bajo condiciones de producción reales, antes de usar el producto.